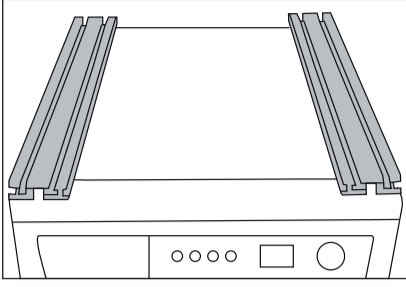


1.ADIM:
2 Adet Alüminyum Profil (1) Çamaşır Makinesi (ÇM) Üsttablası üzerine yerleştirilir.

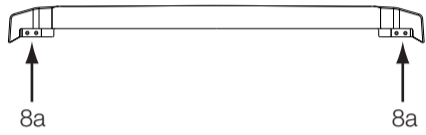
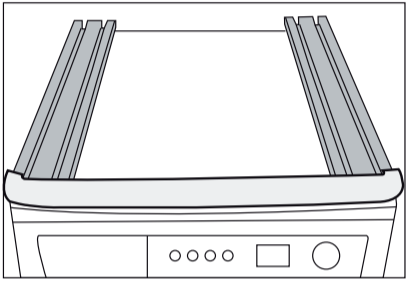
STEP 1:
Locate 2 pieces of support profile part (1) on eachside Top Plate of Washing Machine (WM).



2.ADIM:
Görünüş parçası (8) vida bağlantı bölgelerinden (8.a) alüminyum profile bağlantı yapılır. İpucu: Bu bağlantı yapıldıktan sonra görünüş parçası (8) alt yüzeyi ile ; ÇM Üsttabla Üst yüzeyi derinlik ve uzunluk boyunca aynı seviye ve kontürü tutturacak şekilde ayarlanır.

STEP 2:
Cosmetic view part (8) is mounted to the support profile part(1) using screw connected points (8a).

Hint:
Assembling these parts it should be checked the border of the WM top plate should fit to the Plastic cosmetic part's (8) border.

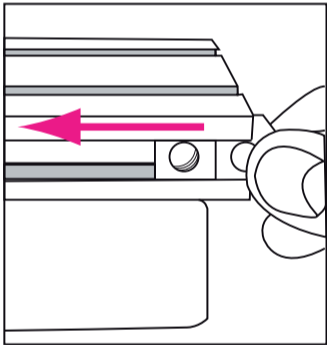


3.ADIM:
Alüminyum profil (1) ön yüzeyinde yapılacak bağlantı için ; profil kanallarına bağlantı somunları (3) Şekil 1'de görüldüğü gibi takılır ve öne doğru sürülür.

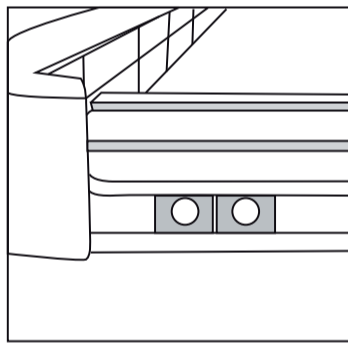
İpucu:
Takılan bağlantı somunları 8. Adımda kullanılacaktır. (Şekil 2)

STEP 3:
Assembly two pcs. of screw nuts (3) to the support profile (1) on each side and move them towards to the front line. (Picture 1)

Hint:
These parts are used for the 8th step for the front line operations of the stacking kit.(Picture 2)



Şekil 1
Picture 1



Şekil 2
Picture 2

4.ADIM:
Alüminyum Profil (1) - ÇM Gövde bağlantısının yapılması için , arka destek sacı (4a;4b) resimde gösterilen bağlantı yerlerinden ÇM ve alüminyum profile montaj edilir.

İpucu-1:
ÇM gövdesine arka bölgede açılacak delikler; Ø3mm matkap ucuyla açılmalıdır. (Şekil 3)
İpucu-2:
ÇM arka gövdesinde sol ve sağ tarafta arka destek sacı (4a;4b) master yapılarak , 2'şer adet delik delinir. (Şekil 3)

İpucu-3:
Arka destek sacı (4) üzerinde 2 adet vida + 2 adet somun şekildeki gibi konumlandırılır.(Şekil 4 - 5)

İpucu-4:
Bu durumdaki destek sacı ; somunlar profil kanallarından geçirilerek bağlantı pozisyonunda konumlandırılır. (Şekil 6)

İpucu-5:
Arka destek sacını (4a) ÇM gövdeye bağlamak için, gövdede açılan delikler kullanılır ve montajı yapılır. (Şekil 7-1 / Şekil 7-2)

İpucu-6:
Arka destek bağlantı sacı (4a), 2 adet somun (3) ve 2 adet vida (7) kullanılarak alüminyum profil (1) üzerine sabitlenir. (Şekil 7-1 / Şekil 7-2)

STEP 4:
Mount rear support sheets (4a;4b) to the WM and support profile as shown on the following pictures with the connection points.

Hint-1:
To make holes for the previous step use the drill equipment which has Ø3 mm diameter.(Picture 3)

Hint-2:
It should be drilled two holes on each side of the WM rear body referencing rear support sheets' holes. (Picture 3)

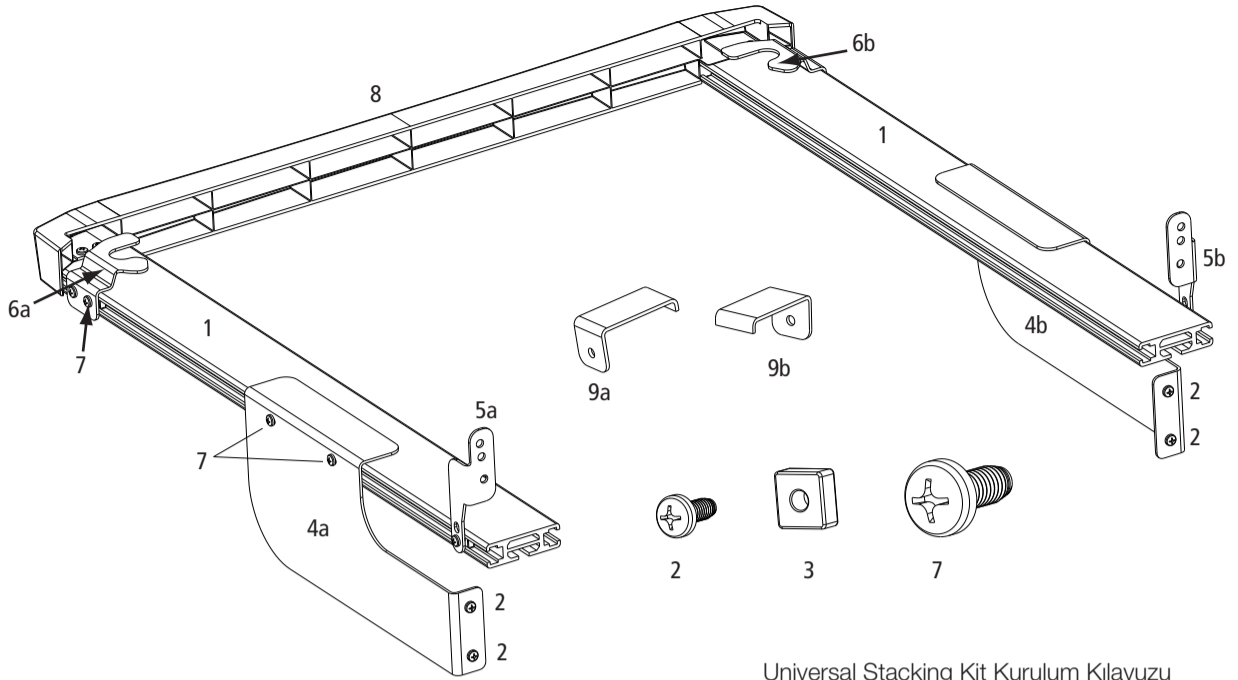
Hint-3:
Assemble 2 pcs of the nuts (7) with screws to the rear support sheet (4a) as highlighted on the picture. (Picture 4 - 5)

Hint-4:
Mount rear support sheet (4a) to the support profile (1) using profile features as shown on the pictures and move them towards to the front side. (Picture 6)

Hint-5:
Use 2 pcs screw (2) to assembly rear support sheet (4a) to the WM body on each side. (Picture 7-1 / Picture 7-2)

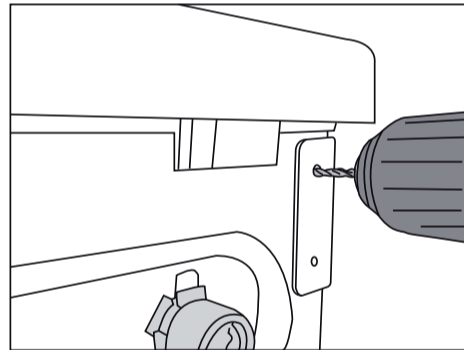
Hint-6:
Tighten 2 pcs of the screw (7) and nuts (3) on each side to complete assembly between rear support sheet (4a) and the support profile (1). (Picture 7-1 / Picture 7-2)

UNIVERSAL STACKING KIT

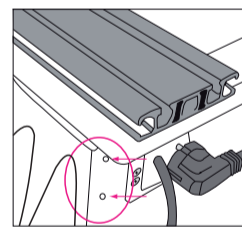


Universal Stacking Kit Kurulum Kılavuzu
Universal Stacking Kit Instruction Booklet

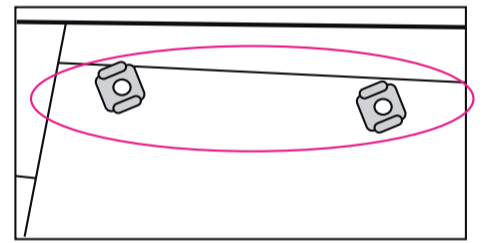
Parça No Part Number	Parça İsmi Part Name	Parça No Part Number	Parça İsmi Part Name
1	Alüminyum Destek Profili Support Profile	6	Ön Sabitleme Sacı Front Mounting Sheet
2	Vidalar Screws	7	Somun Vidaları Screw For Nuts
3	Somunlar Nuts	8	Görünüş Parçası Cosmetic View Part
4	Arka Destek Bağlantı Sacı Rear Support Sheet	9	Arka Denge Sacı Rear Support Sheet
5	Arka Sabitleme Sacı Rear Mounting Sheet		



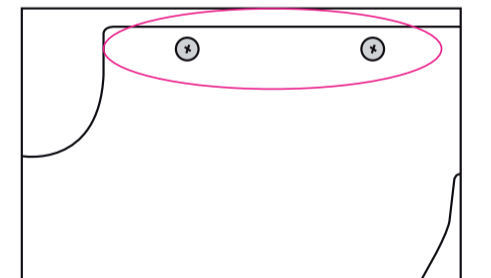
Şekil 3-1
Picture 3-1



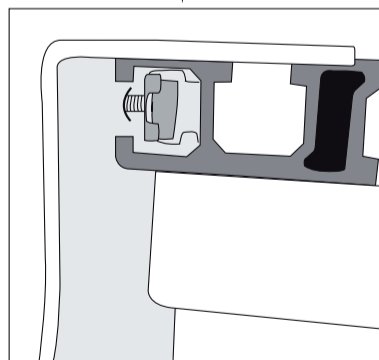
Şekil 3-2 / Picture 3-2



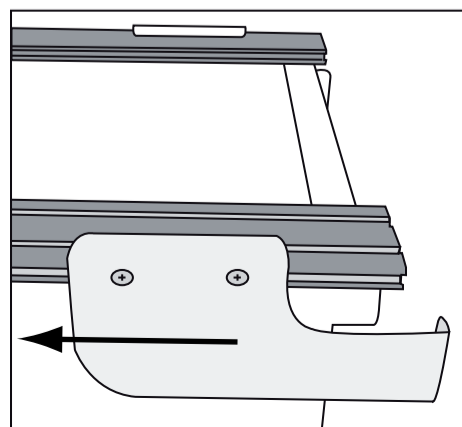
Şekil 4 / Picture 4



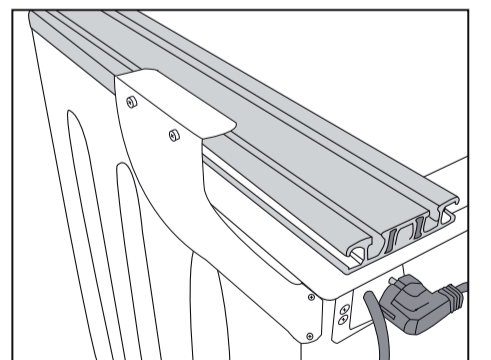
Şekil 5 / Picture 5



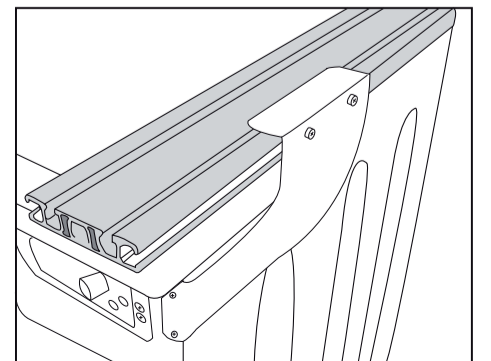
Şekil 6
Picture 6



Şekil 7
Picture 7



Şekil 7-1
Picture 7-1



Şekil 7-2
Picture 7-2

5.ADIM:

Kurutma Makinesi (KM) , 2 kişi tarafından kaldırılarak ; ÇM üzerindeki alüminyum profil üzerine oturtulur.Bu işlem yapılmadan önce 4 adet Kurutma Makinesi ayarlı ayakları 5 vida adımı görünecek şekilde açılır. (Şekil 8 , Şekil 9)

İpucu:

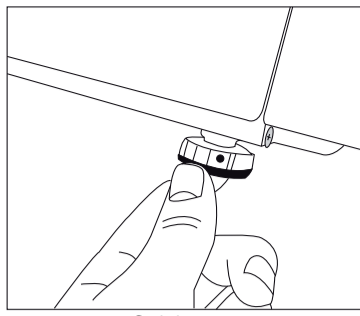
Ayaklar açıldıktan sonra düz bir zemin üzerinde kurutma makinesinin dengede olduğu kontrol edilir.

STEP 5:

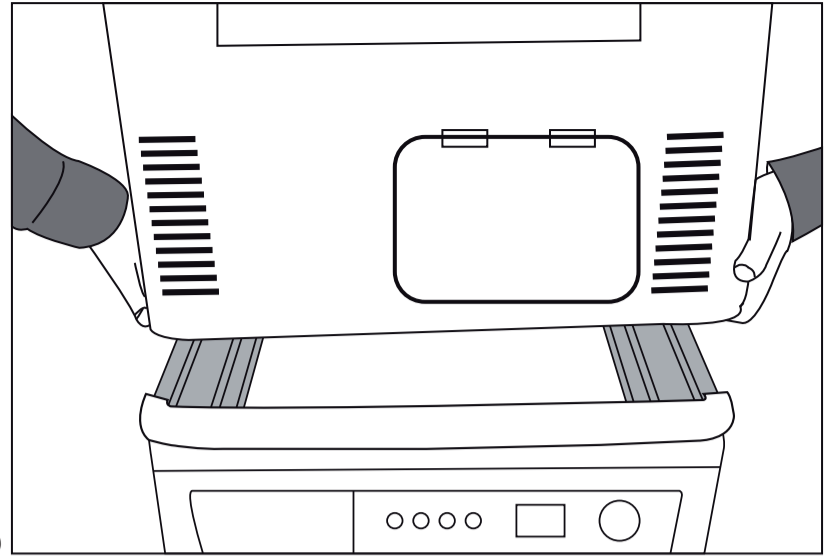
Dryer is lifted by 2 person and located on the stacking kit which has already assembly on the WM. Before this operation ; rotate 5 times all adjustable feet counter clockwise. (Picture 8 , Picture 9)

Hint:

Check the stability of the dryer after adjusting feet on the straight ground.



Şekil 8
Picture 8



Şekil 9
Picture 9

6.ADIM:

Kurutma Makinesi (KM) ; alüminyum profil üzerinde öne doğru kaydırılır ve toplama yüzeylerinde durana kadar bu hareket devam ettirilir. (Şekil 10)

İpucu:

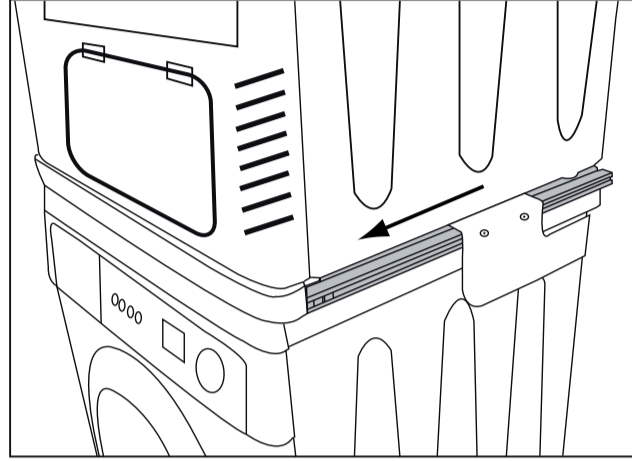
Kurutma Makinesi (KM) , plastik görünüş parçası (8) sınırına kadar sürülebilir.Bu parça toplama yaptığında KM ve ÇM ön yüzeyleri aynı sınırdadır olacaktır. (Şekil 11)

STEP 6:

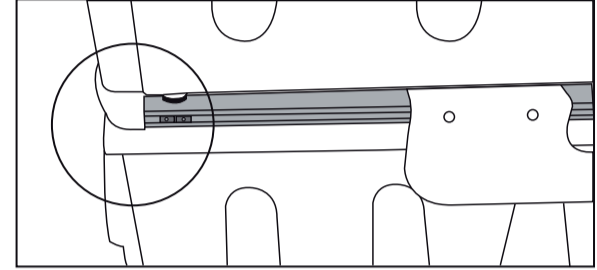
Move dryer forward to the front side of the WM. There are two stop point on each side located on the front line. (Picture 10)

Hint:

Cosmetic Plastic Part has also stopper features and this serves as constituting front line harmony between dryer and WM. (Picture 11)



Şekil 10 / Picture 10



Şekil 11
Picture 11

7.ADIM:

Arka bölgede bağlantı yapıldıktan sonra ; resimde gösterilen bölgede ön bağlantı sacı (6a;6b) kullanılarak KM ile alüminyum profil bağlantısı yapılır. (Şekil 12)

İpucu-1:

3. adımda alüminyum profil (1) üzerine takılmış somunlar (3) ön bağlantı sacı (6a;6b) montajında kullanılır. (Şekil 12)

İpucu-2:

Ön sabitleme sacı (6a) şekildedeki gibi , ayarlı ayak yüzeyine şekil geometrisi izin verdiği şekilde konumlanır. (Şekil 13)

2 adet bağlantı somunu kullanarak ön sabitleme sacı (6a) Alüminyum Profil (1) üzerine montaj edilir. (Şekil 14)

İpucu-3:

2. ve 3. adımlar tekrarlanarak ön sabitleme sacı (6b) Alüminyum Profil (1) montajı ; diğer tarafta da tamamlanır.

STEP 7:

Completing assembly operation on the back side front side assembly should start. Use the Front Mounting (6a;6b) sheet in order to assemble dryer body to the support profile (1). (Picture 12)

Hint-1:

Move towards 2 pcs nuts (3) across the channel of the support profile (1) to the front side that have already assembled 3rd step. (Picture 12)

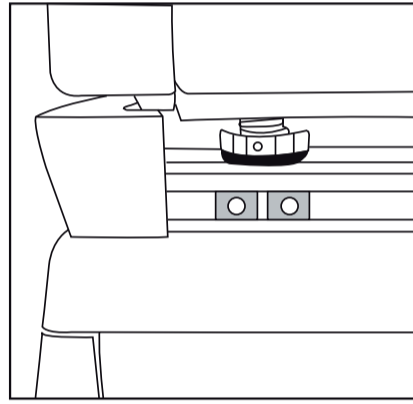
Hint-2:

Assemble Front mounting sheet (6a) to the support profile at 2 points with 2pcs screws as shown on the pictures on right hand side. (Picture 13)

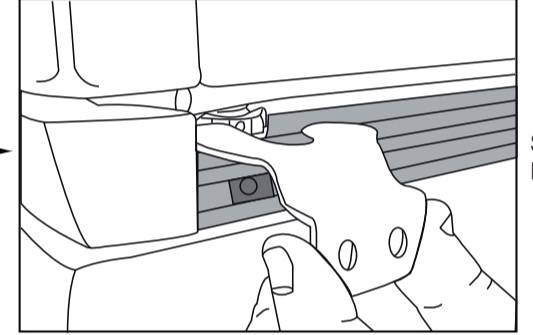
During this operation,make sure that geometric feature of the sheet part (6a) should match foot surface. (Picture 14)

Hint-3:

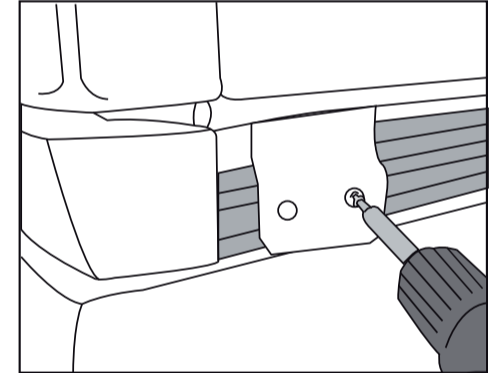
Repeat the step -1 and step -2 to complete operation on the other side using Front Mounting Sheet (6b) part.



Şekil 12
Picture 12



Şekil 13
Picture 13



Şekil 14
Picture 14

8.ADIM:

KM gövdesi,alüminyum profil (1) ile Arka Denge Sacı (9a;9b) ve Arka Sabitleme Sacı (5a;5b) kullanılarak arka bölgede yapılır.

İpucu-1:

Arka Destek Sacı (9) resimde gösterildiği şekilde somun (3) ve vida (7) ile gruplanıp , alüminyum profil (1) kanalına sürülür. (Şekil 15)

İpucu-2:

Destek sacı (4) alüminyum profil (1) yüzeyi ile arka sabit ayak alt yüzeyi arasına konumlandırılır ve destek konumunda somunlu vida sıkılır. (Şekil 16)

İpucu-3:

Resimde gösterilen KM gövdesine ait sac vidası sökülür. (Şekil 17)

İpucu-4:

Arka Sabitleme Sacı (5) alüminyum profil (1) kanalına somun kullanılarak konumlandırılır.Kanal boyunca sürülerek resimdeki konuma getirilir. (Şekil 18)

İpucu-5:

KM gövdesinden sökülen vida,uygun delik kullanılarak geri monte edilir.Alüminyum profil (1) parçasına bağlantıyı sağlayan somun vidası (7) sıkılır.

İpucu-6:

KM'nin sağ arka kenar bölgesinde yapılan işlemler sol arka kenar bölgesinde de yapılarak Stacking Kit montajı tamamlanmış olur.

STEP 8:

The assembly between Dryer and Support Profile (1) is accomplished using Rear Mounting Sheet (5a;5b) and Rear Support Sheet on each side.

Hint-1:

The Assembly include Rear Support Sheet (9),nut and screw locate on support profile (1) as shown on the picture.Then move along the channel of support profile. (Picture 15)

Hint-2:

Rear Support Sheet (9) is positioned below fixed foot surfaces.At this position tighten the bolt of the rear support sheet (9). (Picture 16)

Hint-3:

Unscrew the screw that highlighted on picture. (Picture 17)

Hint-4:

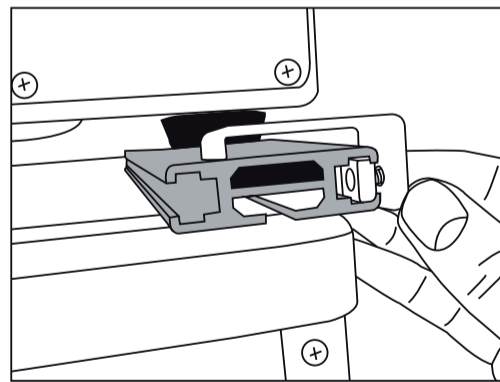
Rear Mounting Sheet (5) locate on support profile (1) channel using with nut and bolt.Then move these parts along the channel shown on the picture. (Picture 18)

Hint-5:

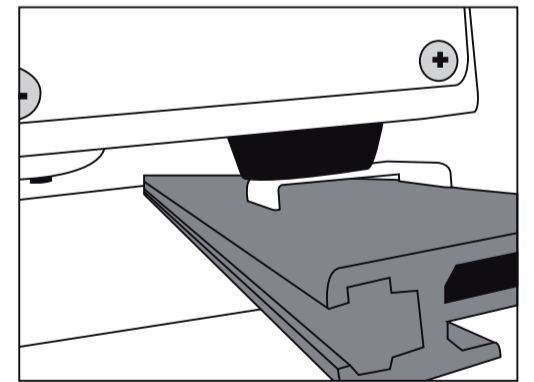
Mount screw that was removed from Dryer body in previous step and tighten bolt that connected with nuts (7) on the bottom side of the rear mounting sheet (5). (Picture 18)

Hint-6:

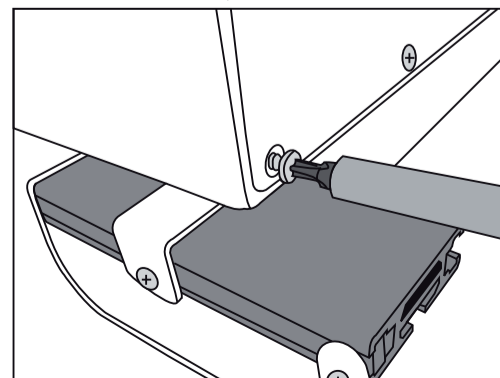
Previous operations are repeated for the left hand side on rear using with Rear Mounting sheet (5b) thus; assembly operation between Support Profile (1) and Dryer Body is completed at the rearside of the dryer. (Picture 18)



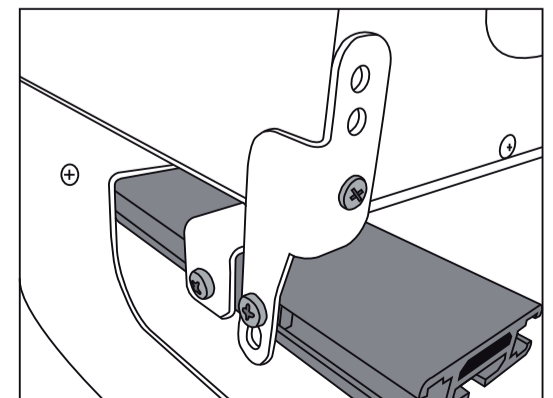
Şekil 15
Picture 15



Şekil 16
Picture 16



Şekil 17
Picture 17



Şekil 18
Picture 18